



## Basen Stelażowy 11w1 404x201x100 POMPA PIASKOWA

Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>56721</b>
Kod EAN	<b>6942138986402</b>
Kształt	<b>Prostokątny</b>
Marka	<b>Bestway</b>
Długość basenu	<b>404 cm</b>
Szerokość basenu	<b>201 cm</b>
Wysokość basenu	<b>100 cm</b>
Rodzaj pompy	<b>Piaskowa</b>

### Opis produktu

#### Zalety pompy piaskowej:

- **JEST SKUTECZNIEJSZA** - bardzo duża skuteczność zbierania zanieczyszczeń z wody, dodatkowo na wkładzie pompy powstają kultury dobrych bakterii więc ta pompa oprócz wyłapywania zabrudzeń mechanicznych pomaga również dbać o wodę w basenie od strony chemicznej,
- **JEST TAŃSZA W EKSPLOATACJI** - wkład kupujemy raz na kilka lat. Można stosować piasek lub specjalny wkład w postaci kulek do basenu które są o wiele lepsze gdyż są lżejsze, łatwiejsze w dodawaniu do pompy i wyjmowaniu, można je prać w pralce po sezonie (piasek trzeba długo płukać w zimnej wodzie) i łatwiej je przechowywać. Wkład do pompy zwyczajnej poleca się wymieniać jeden na tydzień. **Pompa kartuszowa + 10 wkładów potrzebnych w jednym sezonie prawie równa się cenie zakupu pompy piaskowej + wkładu,**
- **JEST WYDAJNIEJSZA** - wydajność pompy piaskowej jest **10x większa niż zwykłej**. Aby osiągnąć taki sam efekt musisz włączyć **zwykłą pompę na 10 godzin, a piaskową tylko na godzinę**. Przy aktualnych cenach prądu, w ciągu sezonu oszczędza się bardzo dużo.

W drugim sezonie pompa piaskowa już się zwraca gdyż nie potrzebujemy kupować wkładu. **Mimo większego wydatku na starcie to tak naprawdę pompa piaskowa jest tańsza** bo mało kto wybierając pompę liczy ile wyda gotówki na wkłady do niej oraz więcej na prąd.

Kupując u nas basen z pompą piaskową **dostajesz gotowy zestaw**, nie potrzebujesz martwić się o dodatkowe przejściówki, węże o odpowiedniej średnicy oraz czy pompa ma odpowiednią moc. Masz pewność że tylko rozkładasz, zalewasz wodę i korzystasz! Basen i wszystkie dodatki do niego **dobieramy za ciebie**, korzystając z lat naszych doświadczeń tak abyś dostał(a) **jak najlepszy sprzęt za jak najlepszą cenę**.

#### 9 najważniejszych zalet naszego basenu w wersji PREMIUM:

- 1□ odporny na korozję stelaż z owalnymi rurkami,
- 2□ wyjątkowa wytrzymałość ścian bocznych basenu uzyskiwana jest dzięki zastosowaniu technologii Tritech™. Trójwarstwowy materiał wzmocniony rdzeniem z siatki poliestrowej umieszczonej między dwiema warstwami odpornego materiału PVC, zapewniając doskonałą wytrzymałość i trwałość.
- 3□ wbudowany zawór spustowy w połączeniu z dołączonym adapterem pozwala na łatwe odprowadzanie wody przy użyciu węża ogrodowego,,
- 4□ połączenie za pomocą złączek C-connector,
- 5□ dozownik chemii montowany na dysze doprowadzającą wodę z pompy w systemie CHEMCONNECT,
- 6□ basen wyposażony w Seal & Lock System™ zabezpieczający połączenie między elementami stelażu,
- 7□ ścianki zewnętrzne basenu pokryte grafiką przypominającą szary ratan,
- 8□ złącza kontrolujące przepływ,
- 9□ łatwy montaż.

#### Wymiary basenu:

- 
- długość: 404 cm
  - szerokość: 201 cm
  - wysokość: 100 cm

**Waga:**

- 61 kg

**Pojemność basenu:**

- 6 478L (1,711gal.)

**Drabinka [58330]:**

- metalowa konstrukcja odporna na korozję,
- wytrzymałe plastikowe stopnie.
- wysokość: 107cm
- certyfikaty EN16582-1; EN16582-3 & EN16713-1; EN16713-2; EN16713-3

**Pompa filtrująca [58515]:**

- wkład filtrujący: Piasek: 0,45-0,85mm - 8,5 kg lub wkład Polysphere 240g
- wydajność pompy 3028L/h - 800gal./h
- przepływ wody 2271L/h - 600gal./h
- zasilanie 220-240V~, 48W
- waga 10,5kg.
- certyfikaty CE/GS/EAC

**Zawartość zestawu:**

- basen 56721,
- pompa piaskowa 58515,
- zaciski do pompy,
- węże do pompy,
- obejmy do pompy,
- redukcja do pompy,
- drabinka 58330,
- zestaw naprawczy 62091,
- dozownik chemii montowany na dysze CHEMCONNECT 58501,
- instrukcja,
- kolorowe pudełko.

**Co nas wyróżnia na tle konkurencji:**

- basen z **tegorocznej dostawy** dzięki czemu spełnia **najnowsze bardziej surowe normy** i jest w 100% bezpieczny na zawartość ftalonów. Posiada certyfikat **CE i TÜV Rheinland**,
- idealnie wykonany, **brak ostrych krawędzi** w opatentowanej konstrukcji,
- **wydłużony okres bezpieczeństwa**, więcej czasu na przetestowanie + bezpośredni Polski serwis,
- **estetyczne, oryginalne opakowanie** dzięki czemu można podarować go na prezent,
- szybko bo z magazynu w **Polsce**.

5 gwiazdek nie może się mylić! Tak samo jak setki klientów którzy tak samo ocenili zakupy u nas właśnie na 5 gwiazdek.

Zachęcamy również do zapoznania się z pełną naszą ofertą, w której posiadamy **szeroki asortyment produktów**.