

Basen Stelażowy 11w1 488x305x107 pompa piaskowa



Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	56946
Kod EAN	6941607311486
Kształt	Owalny
Marka	Bestway
Długość basenu	488 cm
Szerokość basenu	305 cm
Wysokość basenu	107 cm
Rodzaj pompy	Piaskowa

Opis produktu

Zalety pompy piaskowej:

- 1 **JEST SKUTECZNIEJSZA** - bardzo duża skuteczność zbierania zanieczyszczeń z wody, dodatkowo na wkładzie pompy powstają kultury dobrych bakterii więc ta pompa oprócz wyłapywania zabrudzeń mechanicznych pomaga również dbać o wodę w basenie od strony chemicznej,
- 2 **JEST TAŃSZA W EKSPLOATACJI** - wkład kupujemy raz na kilka lat. Można stosować piasek lub specjalny wkład w postaci kulek do basenu które są o wiele lepsze gdyż są lżejsze, łatwiejsze w dodawaniu do pompy i wyjmowaniu, można je prać w pralce po sezonie (piasek trzeba długo płukać w zimnej wodzie) i łatwiej je przechowywać. Wkład do pompy zwyczajnej poleca się wymieniać jeden na tydzień. **Pompa kartuszkowa + 10 wkładów potrzebnych w jednym sezonie prawie równa się cenie zakupu pompy piaskowej + wkładu,**
- 3 **JEST WYDAJNIEJSZA** - wydajność pompy piaskowej jest **10x większa niż zwykłej**. Aby osiągnąć taki sam efekt musisz włączyć **zwykłą pompę na 10 godzin, a piaskową tylko na godzinę**. Przy aktualnych cenach prądu, w ciągu sezonu oszczędza się bardzo dużo.

W drugim sezonie pompa piaskowa już się zwraca gdyż nie potrzebujemy kupować wkładu. **Mimo większego wydatku na starcie to tak naprawdę pompa piaskowa jest tańsza** bo mało kto wybierając pompę liczy ile wyda gotówki na wkłady do niej oraz więcej na prąd.

Kupując u nas basen z pompą piaskową **dostajesz gotowy zestaw**, nie potrzebujesz martwić się o dodatkowe przejściówki, węże o odpowiedniej średnicy oraz czy pompa ma odpowiednią moc. Masz pewność że tylko rozkładasz, zalewasz wodę i korzystasz! Basen i wszystkie dodatki do niego **dobieramy za Ciebie**, korzystając z lat naszych doświadczeń tak abyś dostał(a) **jak najlepszy sprzęt za jak najlepszą cenę**.

9 najważniejszych zalet naszego basenu w wersji PREMIUM:

- 1 **odporny na korozję stelaż z owalnymi rurkami,**
- 2 **2 przezroczyste okienka wykonane w technologii SWIM VISTA,**
- 3 **wyjątkowa wytrzymałość ścian bocznych basenu uzyskiwana jest dzięki zastosowaniu technologii Tritect™. Trójwarstwowy materiał wzmocniony rdzeniem z siatki poliestrowej umieszczonej między dwiema warstwami odpornego materiału PVC, zapewniając doskonałą wytrzymałość i trwałość.**
- 4 **wbudowany zawór spustowy w połączeniu z dołączonym adapterem pozwala na łatwe odprowadzanie wody przy użyciu węża ogrodowego,,**
- 5 **dozownik chemii montowany na dysze doprowadzającą wodę z pompy w systemie CHEMCONNECT,**
- 6 **basen wyposażony w Seal & Lock System™ zabezpieczający połączenie między elementami stelażu,**
- 7 **ścianki wewnętrzne basenu pokryte mozaikową grafiką, zewnętrzne ściany pokryte grafiką,**
- 8 **złącza kontrolujące przepływ,**
- 9 **łatwy montaż.**

Wymiary basenu:

- długość: 488 cm

-
- szerokość 305 cm
 - wysokość 107 cm

Waga:

- 75,2 kg

Pojemność basenu:

- 10949L.(2893gal.)

Drabinka [58330]:

- metalowa konstrukcja odporna na korozję,
- wytrzymałe plastikowe stopnie,
- wysokość: 107cm

Certyfikaty EN16582-1; EN16582-3 & EN16713-1; EN16713-2; EN16713-3

Pompa filtrująca [58515]:

- wkład filtrujący: Piasek: 0,45-0,85mm - 8,5 kg lub wkład Polysphere 240g
- wydajność pompy 3028L/h - 800gal./h
- przepływ wody 2271L/h - 600gal./h
- zasilanie 220-240V~, 48W
- waga 10,5kg.
- certyfikaty CE/GS/EAC

Zawartość zestawu 11w1:

- basen 56946,
- pompa filtrująca 58515,
- sitka do pompy,
- zaciski do pompy,
- węże do pompy
- pokrywa basenowa,
- drabinka 58330,
- zestaw naprawczy,
- pływak chemii basenowej zintegrowany z dyszą CHEMCONNECT 58501
- instrukcja w języku polskim
- kolorowe opakowanie.

Co nas wyróżnia na tle konkurencji:

- basen z **tegorocznej dostawy** dzięki czemu spełnia **najnowsze bardziej surowe normy** i jest w 100% bezpieczny na zawartość ftalonów. Posiada certyfikat **CE i TÜV Rheinland**,
- idealnie wykonany, **brak ostrych krawędzi** w opatentowanej konstrukcji,
- **wydłużony okres bezpieczeństwa**, więcej czasu na przetestowanie + bezpośredni Polski serwis,
- **estetyczne, oryginalne opakowanie** dzięki czemu można podarować go na prezent,
- szybko bo z magazynu w **Polsce**.

5 gwiazdek nie może się mylić! Tak samo jak setki klientów którzy tak samo ocenili zakupy u nas właśnie na 5 gwiazdek.

Zachęcamy również do zapoznania się z pełną naszą ofertą, w której posiadamy **szeroki asortyment produktów**.